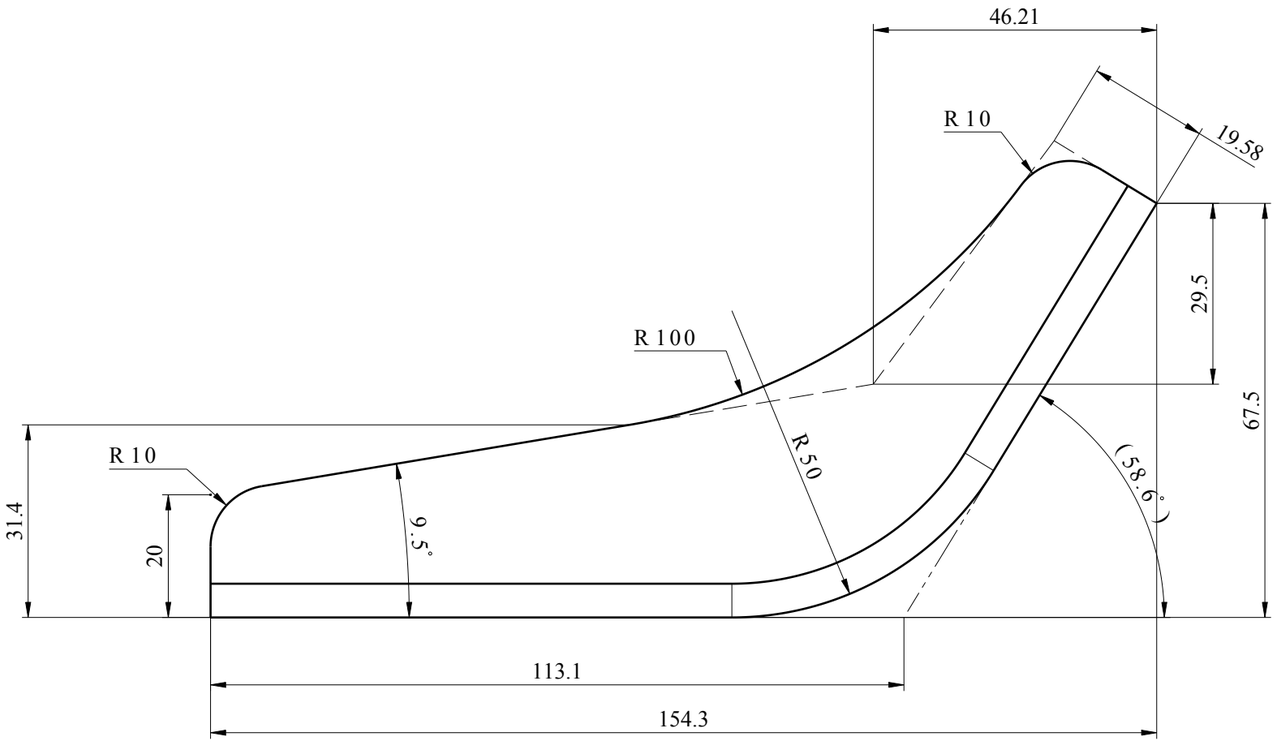
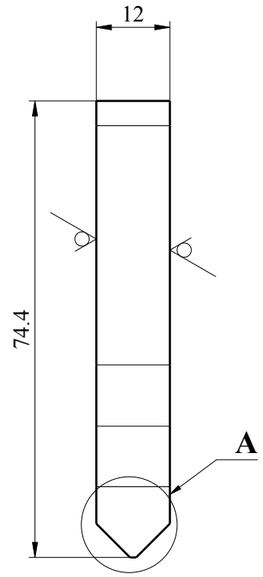
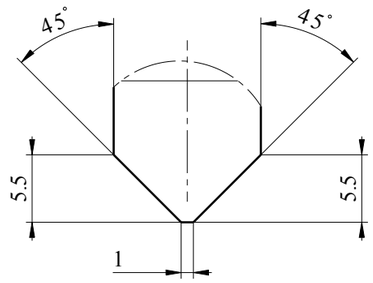
Bu çizim TÜRASAŞ'ın yazılı izni olmadan herhangi bir amaç için ÇOĞALTILAMAZ veya KULLANILAMAZ.



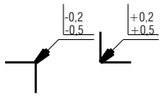




**Detail A**
**Scale: 2:1**

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.




Thermal cutting:
ISO 9013-332

General element roughness:
( )
Ra 12,5

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | RIB | EN 10025-2 | S355J2+N | 0,368 | 153x73x12 |
| Adet | Parça Adı | Standart No | Malzeme | Birim Ağırlık Kg | Yarı Mamülün Ölçüleri |

Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır — Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ

Grup No: — Tasnif No:

Tip: E5000

Tadilat: - —

| | | |
|---|---|---|
| Resim | M.ERSOY | 23.08.2022 |
| Kontrol | M.AKÇA | 06.08.2021 |
| Ky Müh. | | |
| Kaynak Parametresi | - - - | |
| Ölçek | 1:1 | Kağıt Ebadı A3 |

Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:
EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)
EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri)
EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)

Onay: T.EROĞLU
Tarih: 13.08.2021

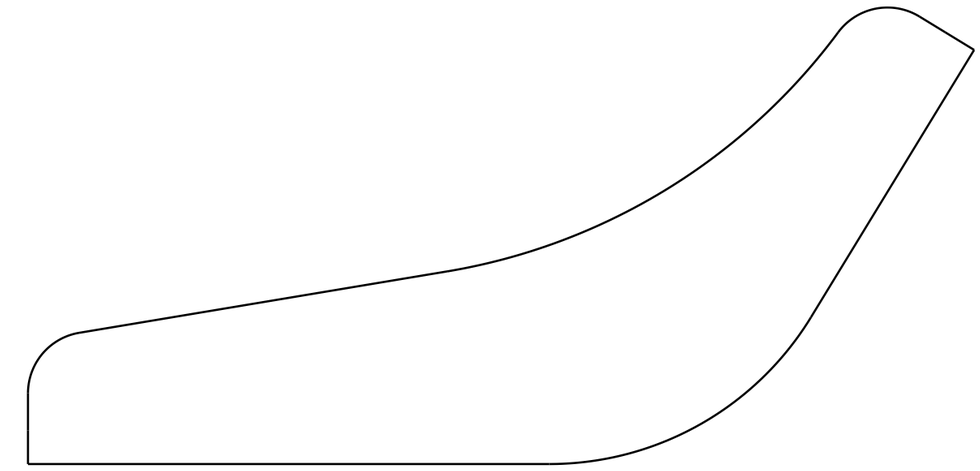
**RIB**

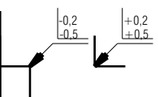
**TÜRASAŞ**
Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş.
Eskişehir Bölge Müdürlüğü

den proje
Bu yerine geçti.

Komple Resim/Poz No

**001BF9900062-000M**




-0,2
-0,5
+0,2
+0,5